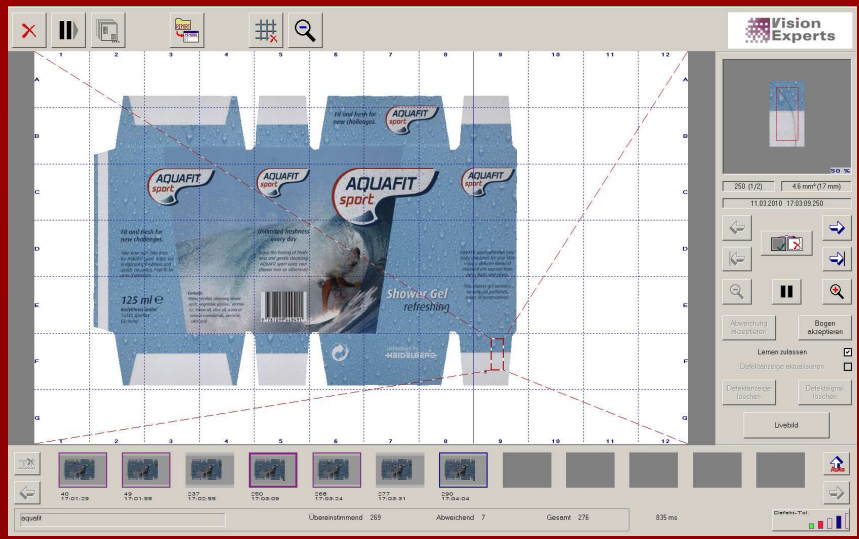


### ■ Sortierung von:

- Faltschachteln
- Zigarettenverpackungen



# 100% QUALITÄT VON FALTSCHACHTELN

*Das Unternehmen Vision Experts ist der Spezialist für die umfassende 100%-Kontrolle bei der Herstellung von hochwertigen Druckerzeugnissen. Unsere Systeme der Serie Vision Expert 4000 werden ausschließlich zur 100%-Kontrolle von Druck- und Veredelungsprozessen in der grafischen Industrie eingesetzt. Alle Druckfehler, Farbabweichungen und mechanischen Beschädigungen werden erkannt und signalisiert: jeder Bogen und jeder Laufmeter unterliegen der ständigen Qualitätsüberwachung. Damit steigt die Kundenzufriedenheit, die Produktion wird transparent und die Produktionskosten sinken.*

Faltschachteln schaffen Mehrwert. Sie bieten weit mehr als funktionalen Nutzen. Zusätzlich zur Schutzfunktion ihres Inhalts für Transport, Verkauf und Lagerung wird von Ihnen Mehrwert in der Information, der Werbung und der Handhabung verlangt. Nicht selten werden teure Materialien und aufwändige Produktionsverfahren gewählt, um die Ansprüche der Kunden zu erfüllen. Für Faltschachteln gelten hohe Qualitätsanforderungen, weil Fehler in der Produktion die geforderte Funktion der Verpackung nicht erfüllen oder den Mehrwert mindern.

Als kostengünstige Alternative zur Inline-Qualitätskontrolle der Faltschachteln während des Drucks oder in der Weiterverarbeitung haben Mabeg Systems GmbH und Vision Experts GmbH in Kooperation eine Offline-Sortierung geschaffen. Dazu wurde das Inspektionssystem Vision Expert 4000 CARTON mit dem Modular Blank Inspector von Mabeg Systems integriert. Diese Offline-Qualitätskontrolle sortiert bedruckte und gestanzte, aber noch nicht gefaltete und geklebte Schachteln nach einstellbaren Toleranzen.



Mit der Sortieranlage von Mabeg Systems und Vision Experts erfüllen Ihre Faltschachteln die höchsten Anforderungen an Qualität.



### ■ Sortierung diverser Produkte

Die Anlage sortiert Faltschachtelzuschnitte für Lebensmittel, Kosmetik und Pharmazie aber auch Verpackungen für Zigaretten oder andere Non-Food-Produkte.

### ■ Detektion aller Fehlerarten

Mit Bildauflösungen von bis unter 0,01 mm<sup>2</sup> werden alle Arten von Druckfehlern sowie Verschmutzungen, Farb-, Register-, Präge- und Stanzfehler zuverlässig detektiert. Die Sortierung kann zudem mit unterschiedlichen Toleranzen für Produktzonen oder auch für ganze Produktarten arbeiten.

### ■ Leistungsdaten

Die Anlage läuft mit einer Geschwindigkeit von bis zu 150 m/min. Abhängig von der Schachtelgröße werden damit mehr als 30.000 Stück/h sortiert. Die Zuschnitte können von variabler Größe bis zu 400 mm Breite sein. Fehlerhafte Schachteln werden automatisch ausgeschleust, die einwandfreien am Ende der Maschine aufgestapelt.

### ■ PDF-Abgleich für Pharmaverpackungen

Das Inspektionssystem ist für Prüfung von pharmazeutischen Faltschachteln alternativ in einer monochromen Version mit PDF-Abgleich lieferbar. Einzelne Zuschnitte werden dann mit dem PDF des Kunden verglichen, um auch inhaltliche Fehler wie Fontvertauschungen oder Versionsfehler auszuschließen. Es ersetzt mit dieser Funktion ein separates PDF-Prüfsystem mit Scanner.

### ■ 100% Sortierung = 100% Qualität

Auch eine sorgfältige Produktion kann nicht die vollständige und umfassende Korrektheit jeder Schachtel sicherstellen. Nur eine 100% Inspektion gewährleistet 100% Qualität.

